

Technisches Datenblatt / Technical Datasheet

Material	<u>Heramid I/BGV 15c natur</u>			
Polyamid 6 mit 15% Glasfaser, leicht schlagzähmodifiziert				
	Methode Method	Einheit Unit	Richtwert Standard Value	Meßbedingungen Testconditions
Mechanische Eigenschaften / Mechanical Characteristics				
E-Modul / Zugversuch Modulus of elasticity / tensile test	ISO 527-2/1A	Mpa	5700 3200	DAM konditioniert / conditioned Prüfgeschwindigkeit: 1 mm/min Test speed: 1 mm/min
Zugfestigkeit Tensile yield strength	ISO 527-2/1A	MPa	120 65	DAM konditioniert / conditioned Prüfgeschwindigkeit: 5 mm/min Test speed: 5 mm/min
Reißdehnung Elongation	ISO 527-2/1A	%	4 12	DAM konditioniert / conditioned Prüfgeschwindigkeit: 5 mm/min Test speed: 5 mm/min
E-Modul / Biegeversuch Modulus of elasticity / Flexural strength	ISO 178	MPa	4900 2500	DAM konditioniert / conditioned Prüfgeschwindigkeit: 2 mm/min Test speed: 2 mm/min
Biegefestigkeit Flexural strength	ISO 178	MPa	165 95	DAM konditioniert / conditioned Prüfgeschwindigkeit: 2 mm/min Test speed: 2 mm/min
Schlagzähigkeit / Charpy Impact strength / Charpy	ISO 179/1 eU 23°C	KJ/m ²	75 110	DAM konditioniert / conditioned
	ISO 179/1 eU -30°C	KJ/m ²	65 /	DAM konditioniert / conditioned
Kerbschlagzähigkeit / Charpy Impact strength notched / Charpy	ISO 179/1 eA 23°C	KJ/m ²	9 15	DAM konditioniert / conditioned
	ISO 179/1 eA -30°C	KJ/m ²	8 12	DAM konditioniert / conditioned
Thermische Eigenschaften / Thermal Characteristics				
Schmelztemperatur Melting temperature	ISO 3146/C2	°C	220	Aufheizrate 10°C/min Heating rate: 10°C/min
Formbeständigkeit in Wärme Heat deflection temperature	ISO 75 0,45MPa 1,8MPa	°C	200 170	
Feuerbeständigkeit / Burning behaviour				
Flammschutzprüfung Fire protection class	UL 94	/	HB	
Andere Eigenschaften / Other Characteristics				
Wasseraufnahme Water absorption	ISO 62	%	2,5±0,2	Sättigung 23°C,50%relative Luftfeuchte , Dicke: 1 mm Saturation 23°C, 50% relative humidity Thickness: 1 mm
Dichte Density	ISO 1183	g/cm ³	1,22	
Polymer Kurzzeichen Polymer abbreviation	-		PA6-I GF15	
DAM = spritztrocken / dry as moulded				

DAM = spritztrocken / dry as moulded

